

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT**

**MECHANICZNE PROFILOWANIE ORAZ WYKONANIE REMONTÓW
CZĄSTKOWYCH DRÓG O NAWIERZCHNIACH GRUNTOWYCH I
TŁUCZNIOWYCH NA TERENIE GMINY WODZISŁAW**

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (ST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonywaniem mechanicznego profilowania oraz remontów częściowych dróg o nawierzchniach gruntowych i tłuczniowych położonych na terenie Gminy Wodzisław.

1.2. Zakres stosowania ST

Specyfikacja techniczna (ST) stanowi dokument przetargowy i jest załącznikiem do umowy.

1.3. Zakres robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z profilowaniem oraz wykonaniem remontów częściowych nawierzchni gruntowych naturalnych, gruntowych wzmocnionych żużlem lub żwirem oraz nawierzchni tłuczniowych.

1.4. Określenia podstawowe

1.4.1. Nawierzchnia gruntowa – nawierzchnia z gruntu naturalnego lub wzmocnionego żużlem bądź żwirem, odporna na działanie ruchu.

1.4.2. Nawierzchnia tłuczniowa – jedna lub więcej warstw z tłucznia i kłińca kamiennego, leżących na podłożu naturalnym lub ulepszonym, zaklinowanych i uzdatnionych do bezpośredniego przejmowania ruchu.

1.4.3. Profilowanie drogi gruntowej i tłuczniowej - mechaniczne poprawienie poprzecznego przekroju drogi w celu wyrównania wybojów i kolein i zapewnienia lepszego odwodnienia drogi.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót, materiałów i sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące robót, materiałów i sprzętu podano w OST D-M-00.00.00.

2. SPRZĘT

Wykonawca przystępujący do wykonania profilowania i remontu częściowego nawierzchni gruntowych i tłuczniowych powinien wykazać się możliwością korzystania z następującego sprzętu:

- równiarki drogowej samojezdnej lub równoważnej maszyny umożliwiającej wyprofilowanie przekroju poprzecznego korony drogi i profilu podłużnego niwelety drogi..

3. MATERIAŁY

Do profilowania dróg gruntowych materiałem jest w trakcie profilowania grunt rodzimy.

Do utwardzenia nawierzchni gruntowych Zamawiający dostarczy niesort kamienny o uziarnieniu ciągłym od 0–63 mm.

Do remontu częściowego Zamawiający dostarczy niesort kamienny o uziarnieniu ciągłym od 0-31.5 mm pochodzenia dolomitowego.

4. WYKONANIE ROBÓT

4.1. Ogólne zasady wykonania robót

4.1.1. Profilowanie i zagęszczenie nawierzchni gruntowych i tłuczniowych.

Przed przystąpieniem do robót należy ustalić z Zamawiającym lokalizację terenu robót.

Profilowanie polega na wyrównaniu nawierzchni drogi z nadaniem wymaganych spadków podłużnych i poprzecznych, które należy wykonać kolejnymi przejazdami równiarki.

Profilowanie drogi na dłuższym odcinku, na którym znajduje się większa liczba wybojów, kolein itp., ma za zadanie poprawienie poprzecznego przekroju drogi i wyrównania jej nierówności w celu lepszego odwodnienia drogi.

Profilowanie drogi należy wykonywać równiarką drogową samojezdną.

Profilowanie należy wykonywać, gdy grunt jest nawilgocony, co ułatwia zarówno ścinanie gruntu na wygórowaniach, jak i jego zagęszczenie. Liczba przejazdów równiarek do uzyskania należytego profilu jest różna i zależy od stopnia zniszczenia nawierzchni, rodzaju gruntu i sposobu profilowania.

W czasie profilowania równiarka powinna:

☐- wyrównywać wyboje ziemią otrzymaną przez ścięcie wygórowań, powstałych z materiału wyniesionego z wybojów przez koła pojazdów w czasie suchej pogody oraz z nierównomiernego zagęszczenia jezdni,

☐- odtworzyć profil pierwotny przez ścięcie poboczy i przesunięcie otrzymanej stąd ziemi ku środkowi jezdni z jednoczesnym wyrównaniem kolein (w szczególnych przypadkach, na żądanie

Zamawiającego należy wyprofilować jezdnię z zachowaniem spadku jednostronnego). Profilowaną drogę zaleca się, ze względów organizacyjnych, podzielić na odcinki, które równiarka może naprawić w ciągu 1dnia.

Do robót wykończeniowych należą prace związane z uporządkowaniem przekazanego pasa drogowego tj. z usunięciem ewentualnych kamieni czy roślinności naniesionych w trakcie wykonywania prac oraz ręczne wyprofilowanie drogi na połączeniach profilowanych dróg gruntowych z jezdniami o nawierzchni bitumicznej oraz przy studzienkach i zaworach wodno – kanalizacyjnych.

4.1.2. Wykonanie remontów cząstkowych nawierzchni dróg gruntowych lub tłuczniowych.

Przed przystąpieniem do robót należy ustalić z Zamawiającym lokalizację terenu robót.

Wykonanie remontów cząstkowych będzie polegało na wbudowaniu dowiezonego materiału poprzez rozłożenie go w miejscach, gdzie występują wyboje, koleiny czy zaniżenia. Materiał w remontowanych miejscach należy wyrównać do profilu drogi poprzez co najmniej dwukrotny przejazd równiarką samojezdną

4.1.3 Utwardzenie nawierzchni gruntowej

Polegać będzie na wyprofilowaniu nawierzchni gruntowej oraz rozmieszczeniu materiału kamiennego frakcji 0-63 mm dowiezonego przez Zamawiającego na średnią grubość 15 cm z nadaniem spadków poprzecznych i profilu podłużnego. Profil podłużny i spadki poprzeczne należy uzyskać poprzez kilkukrotny przejazd równiarką.

5. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

5.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót.

Sprawdzeniu podlegają spadki (podłużne, poprzeczne) wyprofilowanej nawierzchni. Zamawiający wymaga, by wyprofilowana nawierzchnia posiadała 3–5 %-we spadki, które zapewnią właściwe odwodnienie drogi poprzez umożliwienie spływu wody do rowów przydrożnych.

5.2. Zasady postępowania z wadliwie wykonanymi odcinkami profilowanej nawierzchni nieutwardzonej.

Wszystkie powierzchnie nawierzchni profilowanej wykazujące większe odchylenia niż wymagane powinny być poprawione przez ponowne wyprofilowanie w terminie ustalonym z Zamawiającym. Roboty te Wykonawca wykona na własny koszt. Po ich wykonaniu nastąpi ponowny pomiar i ocena na koszt Wykonawcy.

6. OBMIAR ROBÓT

Obmiar robót wykonuje Zamawiający zgodnie ze specyfikacją techniczną.

7. ODBIÓR ROBÓT

Odbiór robót będzie odbywał się na bieżąco, po wykonaniu określonej w zleceniu części zamówienia.

Odbiór robót będzie polegał na wizualnej ocenie:

- wyglądu zewnętrznego wykonanej naprawy nawierzchni,
- poprawności profilu podłużnego i poprzecznego, nawiązującego do pozostałej powierzchni jezdni i umożliwiającego spływ powierzchniowy wód,

8. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Podstawą płatności będzie cena jednostkowa skalkulowana przez Wykonawcę za jednostkę obmiarową. Jednostką obmiarową jest godzina pracy sprzętu.

9. Przepisy związane

1. D-M-00.00.00 Wymagania ogólne
2. D-05.01.00a Naprawa nawierzchni gruntowych
3. D-05.02.01 Remont cząstkowy nawierzchni tłuczniowych.